

1. Allgemeines

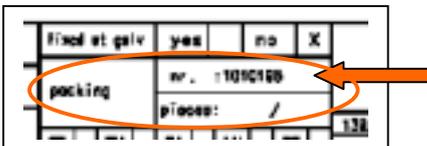
1.1. Gültigkeit der Handhabungs- und Verpackungsrichtlinie

- Diese Verpackungsrichtlinie gilt für alle IMS-CS-Zulieferteile
- Für die Einhaltung der Verpackungsrichtlinie in seinem Einflussbereich ist der Lieferant verantwortlich.
- Der Lieferant ist für die korrekte Verpackung verantwortlich. Er sorgt dafür, dass die Teile beim Transport nicht beschädigt werden.

1.2. Auswahl der Verpackungsart

Es gibt folgende Möglichkeiten für die Auswahl einer Verpackung für Zulieferteile:

(a) Die Verpackung ist auf der IMS-CS-Zeichnung festgelegt

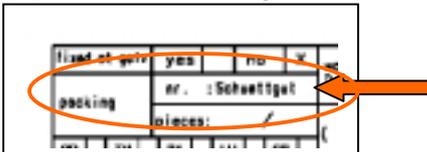


Die Verpackungsart ist durch die Angabe der Nummer der Verpackung auf der Einzelteilzeichnung festgelegt. Die Zuordnung Nummer – Verpackung und Verpackungskategorie sind aus Kapitel 2 ersichtlich. Sind weitere Details zur Verpackung vorgegeben kann im Einzelfall zusätzlich eine Lieferantenvorschrift existieren.

(b) Die Verpackung ist ausschließlich mittels einer Lieferantenvorschrift festgelegt

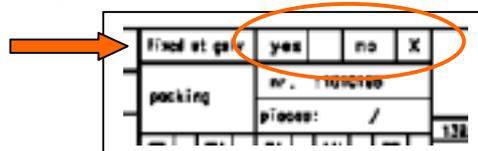
Für alle Zulieferteile, für welche eine Lieferantenvorschrift besteht, muss die dort ggf. vorgeschriebene Verpackung verwendet werden. Die Vorschrift erhält der Lieferant vom Einkauf als zusätzliches Dokument

(c) Die Verpackung ist von IMS-CS nicht festgelegt bzw. als Schüttgut deklariert



Für die Verpackung aller Zulieferteile ohne eine Festlegung der Verpackung von IMS-CS, ist der Lieferant für die Wahl einer für das Zulieferteil geeigneten Verpackung verantwortlich.

1.3. Behandlung der Ware in der Galvanik



Die Behandlung in der Galvanik (Trommel- oder Gestellware) ist auf der Zeichnung vorgeschrieben. Insbesondere bei Gestellware hat der Lieferant und ggf. sein Unterauftragnehmer (Galvanik), dafür zu sorgen, dass die Teile während der Handhabung, des Prozesses und des Transports nicht beschädigt und zerkratzt werden. Optische Beeinträchtigungen sind nicht zulässig.

1.4. Beschaffung der Verpackung

Der Lieferant ist für die Beschaffung der Verpackung verantwortlich.

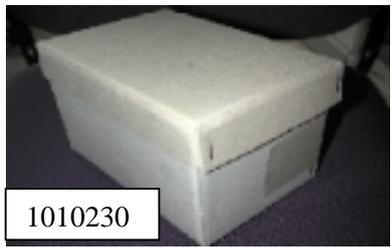
1.5. Handhabungs- und Verpackungs-Regeln

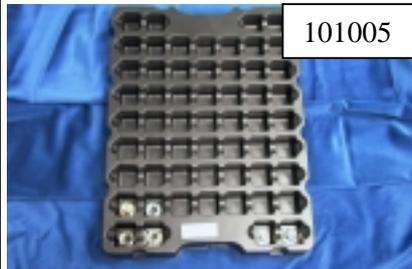
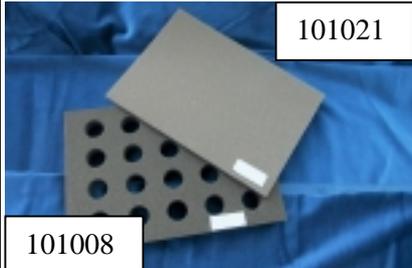
Der Lieferant ist verantwortlich für die Einhaltung folgender Regeln:

- Während der Handhabung darf das Teil nicht beschädigt und verkratzt werden.

- Nach der Oberflächenbehandlung dürfen Teile mit empfindlichen Oberflächen (z.B. Silber, Weißbronze) nur mit Handschuhen angefaßt werden.
- Die Anzahl der Teile pro Verpackungseinheit ist so zu wählen, dass die Teile beim Verpacken und Transport nicht deformiert oder in einer sonstigen Art und Weise beschädigt werden.
- Ist die Verpackung nicht durch IMS-CS festgelegt, ist eine geeignete Verpackung für das Teil vom Lieferant zu wählen, damit die Teile nicht beeinträchtigt, beschädigt oder verschmutzt werden. z.B.: druckfeste Verpackung, Kartons ohne innenliegende Faltaschen bei Kleinteilen, etc.
- Es dürfen nur saubere Verpackungen verwendet werden, welche die Teile durch Verschmutzung nicht beeinträchtigen.
- Die Teile dürfen die Verpackung nicht verschmutzen.
- Die Verpackungseinheit muss durch einen geeigneten Deckel fest verschlossen sein, so dass keine Teile herausfallen können.
- Der Umkarton (Umverpackung) der Verpackungseinheiten ist so zu wählen, dass die einzelnen Verpackungseinheiten beim Transport nicht beschädigt und verschmutzt werden bzw. sich nicht öffnen können.
- Der Lieferant ist dafür verantwortlich, dass von ihm beauftragte Unterlieferanten (z.B. Galvanik) die Ware auch entsprechend dieser Vorschrift behandeln und verpacken.

2. Übersicht über Verpackungen für IMS-CS-Zulieferteile

Beschreibung	Merkmal	bevorzugter Einsatz	Bild / Artikelnummer / Bemerkung
Reine Glasverpackung oder reine Kunststoff-Röhrchen. Die Teile dürfen nicht durch Kunststoffpartikel verschmutzt werden !	Innenabmessungen: Höhe Maximal 100 mm Durchmesser : Maximal 50 mm	Druckkontakte : Hülsen Druckkolben Teile mit hoher Anforderung an Sauberkeit ! Nur nach Galvanik verwenden!	 1010196 Nur nach Galvanik
Kunststoff-Röhrchen	Innenabmessungen Länge: Maximal 125 mm Innendurchmesser: Maximal 25 mm	Kontaktfedern	 1010059 / 1010077
Hartpappe Stülpkarton	Innenabmessungen maximal: Länge : 160 mm Breite : 130 mm Tiefe : 45 mm	Druckempfindliche: <ul style="list-style-type: none"> • Kontaktfedern • Innenleiter mit Kontaktfahne • Spiralfedern 	 1010230

Beschreibung	Merkmal	bevorzugter Einsatz	Bild / Artikelnummer / Bemerkung
Blister- verpackung (LEN 3)	Kammer (cavity) Länge : ca. 39 mm Breite : ca. 21 mm Tiefe : 15.5 mm Anzahl : 80 Stck	Teile mit Gewinden oder empfindlichen Kontaktgeometrien, Anschlussbeinchen oder hartgelötete Teile	 1010160
Blister- verpackung (groß)	Kammer (cavity) Länge : 33.0 mm Breite : 29.5 mm Tiefe : 32.5 mm Anzahl : 57 Stck	Große Teile mit Gewinden oder empfindlichen Kontaktgeometrien. Bevorzugt Familie N	 101005
Karton (klein) mit Einlage	Karton- Innenraum: Länge : 295 mm Breite : 210 mm Tiefe : 42 mm	7/16- Stecker Länge beachten !	 101012
Einlage a) Hauptteil b) Deckel	Außenmaße: Passend in beide Karton Hauptteil: Ø -Bohrung 30 mm Dicke 24 mm Anzahl 20 Stck		 101008 101021
Karton (groß) mit Einlage	Karton- Innenraum: Länge : 295 mm Breite : 210 mm Tiefe : 36 mm	7/16- Stecker Länge beachten !	 101013

Für die Blisterverpackungen und die Schaumstoffeinsätze sind beim IMS-CS Einkauf Zeichnungen erhältlich.

3. Kennzeichnung der Verpackung und Angaben auf dem Lieferschein

- Der Umkarton bzw. die Umverpackung muss mit mindestens folgenden Angaben gekennzeichnet sein:

- Name des Lieferanten	- IMS - Zeichnungsnummer
- IMS - Zeichnungsindex	- IMS - Artikelnummer
- (Chargennummer)	- Datum

Die Kennzeichnung muss klar und zuordenbar sein.

Der IMS-Zeichnungsrevisionsindex muß zu jeder Position auf dem Lieferschein angegeben werden, z. B. Rev. -, Rev. a, Rev. c....

Der Revisionsstand von Zeichnungen mit Ausgabe - Revisionsstand (keine Angabe im Feld Rev. auf der Zeichnung) ist auf der Verpackung bzw. auf dem Lieferschein mit einem Bindestrich '-' zu kennzeichnen.

general tolerance ISO 2768 mH	scale: 5:1	EN 12164 - CuZn39Pb3 R500
date 11.07.00	name Glatz	Anschlusslueck
generate	checked	
Norm 25489		
	3079.52.1310.0'' .01	Rev.

Beispiel: Ausschnitt aus Zeichnungskopf mit Ausgabe-Revisionsstand

general tolerance ISO 2768 mH	scale: 5:1	EN 12164 - CuZn38Pb2 R410 wohlweise CuZn39Pb3 R500
date 24.02.00	name Glatz	Innenleiter Centre conductor
generate	checked	
Norm 24538		
	2949.52.7940.000.01	Rev. a

Beispiel: Ausschnitt aus Zeichnungskopf mit Revisionsstand a

Der aktuelle Revisionsindex ist jeweils aus unserer Bestellung ersichtlich. Ändert sich die Revision während eines laufenden Auftrages benachrichtigt der IMS-CS Einkauf den Lieferant. Bei Unklarheiten bezüglich des Revisionsindex muss sich der Lieferant an den Einkauf wenden.

4. Begleitdokumente

Der Ware müssen die vereinbarten Dokumente beiliegen.